

动态数据库在广西医疗器械厂的应用

卢立立

(广西计算中心 维修部)

摘 要

掌握动态数据库的技巧,就可以用计算机对企业实行动态管理,因为事物是不断变化的,企业管理也是变化的,实行动态管理很有必要。而一般的静态管理,适应不了事物的发展变化。

在现实生活中,事物都是不断地发展变化的。我们用计算机进行企业管理,也应该适应事物的发展变化。如果我们的管理手段是静态不变的,再好的管理,用不了多久就会过时,甚至仍在编写之中,来不及使用就过时报废了。因此,掌握动态数据库,对企业动态管理,很有必要。

动态数据库有两个主要特点:第一,在时间的发展变化过程中,数据库的一些字段消失了,一些新的字段产生了,字段名变量是变化的,数据库的结构是变化的。第二,数据库在不同的时间变化过程中,数量的多少也是变化的。

一、一个动态事例的说明

广西医疗器械厂,在1987年时,生产机构设立5个车间13个班组。其中,金工车间有机加一,机加二,钳工一,钳工二,4个班组;外壳车间只有外壳1个班组;零件车间有蒸发器,钳工一,钳工二,3个班组;装配车间有压缩机,钳工一,2个班组;综合车间有电镀,喷漆,包装,3个班组。到1988年时,因厂长改选,生产机构发生了变化,全厂分为3个车间19个班组。其中,压缩车间有装配,包装,调试,机加一,机加二,钳工一,钳工二,7个班组;壳体车间有壳体一,壳体二,壳体三,总装一,总装二,总装三,蒸发器,零件一,零件二,零件三,木酸漆,11个班组;试制车间只有试制班组。现在需要班组统计,车间统计和全厂统计三种报表。

第一种生产组织有如下19种统计表:

1. 13份班组统计表:

| 编 号 | 产 品 |
|-----|-----|
| | |

.....

2. 5份车间统计表,其中:

金工车间统计表:

| 编号 | 产品 | 机加一 | 机加二 | 钳工一 | 钳工二 | 钳工三 | 合计 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | | | | | |

.....

综合车间统计表:

| 编号 | 产品 | 电镀 | 喷漆 | 包装 | 合计 |
|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | |

3.全厂统计表:

| 编号 | 产品 | 金工 | 外壳 | 零件 | 装配 | 综合 | 合计 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | | |

第二种生产组织有如下22种统计表:

1. 19份班组统计表:

| 编号 | 产品 |
|-----|----|
| ... | |

.....

2. 3份车间统计表, 其中:

压缩车间统计表:

| 编号 | 产品 | 装配 | 包装 | 测试 | 机加一 | 机加二 |
|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| ... | | | | | | |

| 钳工一 | 钳工二 | 合计 |
|-----|-----|----|
| ... | | |

.....

3.全厂统计表:

| 编号 | 产品 | 压缩 | 壳体 | 试制 | 合计 |
|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | |

...

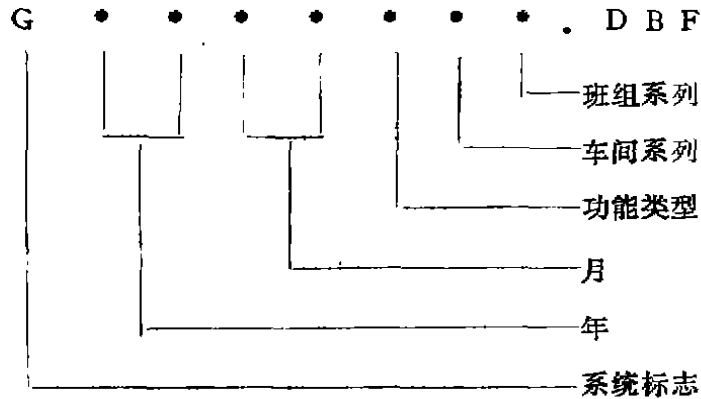
请注意这二种情况下的变化特点:

- 1.全厂统计库和车间统计库的字段变化了。
- 2.车间统计库和班组统计库的数目变化了。

二、动态数据库文件名的命名技巧

给数据库取文件名, 十分讲究技巧, 不能瞎编乱造。虽然符合语法的文件名, 可以运行。但是, 对于动态管理, 没有帮助。给动态数据库取文件名, 是把文件名作变量, 把同一个管理系统的全部数据库文件, 以一个统一规律的系列编排。

一个以字母“G”为系统标志的系列数据库文件名的格式如下:



三、样本数据库

以月为统计时间的动态管理, 每月都需要建立一整套月份数据库。建库操作是通过拷贝样本数据库的结构自动生成的。

四、文件管理库

每月全套数据库, 是通过文件管理库实行动态管理的。以1987年8月的文件管理库为例:

87.08文件管理数据库

| 编号 | 文件 | 文件名 | 名称 |
|----|-----------|---------------------|-------|
| 1 | 8708文件管理库 | G87081 DBF | 文件管理 |
| 2 | 8708标识管理库 | G87082 DBF | 标识管理 |
| 3 | 8708车间名称库 | G87083 DBF | 车间名称 |
| 4 | 8708班组名称库 | G87084 DBF | 班组名称 |
| 5 | 8708产品项目库 | G87085 DBF | 产品名称 |
| 6 | 8708工序项目库 | G87086 DBF | 工序项目 |
| 7 | 8708金工机加一 | 班组统计库 G8708711. DBF | 金工机加一 |
| 8 | 8708金工机加二 | 班组统计库 G8708712. DBF | 金工机加二 |
| 9 | 8708金工钳工一 | 班组统计库 G8708713. DBF | 金工钳工一 |
| 10 | 8708金工钳工二 | 班组统计库 G8708714. DBF | 金工钳工二 |
| 11 | 8708壳件 | 班组统计库 G8708721. DBF | 壳件 |
| 12 | 8708加件蒸发器 | 班组统计库 G8708731. DBF | 零件蒸发器 |
| 13 | 8708加件钳工一 | 班组统计库 G8708732. DBF | 零件钳工一 |

| | | | |
|----|-----------|---------------------|-------|
| 14 | 8708零件钳工二 | 班组统计库 G8708733. DBF | 零件钳工二 |
| 15 | 8708装配压缩机 | 班组统计库 G8708741. DBF | 装配压缩机 |
| 16 | 8708装配钳工一 | 班组统计库 G8708742. DBF | 装配钳工一 |
| 17 | 8708综合喷漆 | 班组统计库 G8708751. DBF | 综合电镀 |
| 18 | 8708综合喷漆 | 班组统计库 G8708752. DBF | 综合喷漆 |
| 19 | 8708综合包装 | 班组统计库 G8708753. DBF | 综合包装 |
| 20 | 8708金工 | 车间统计库 G870881. DBF | 金工 |
| 21 | 8708外壳 | 车间统计库 G870882. DBF | 外壳 |
| 22 | 8708零件 | 车间统计库 G870883. DBF | 零件 |
| 23 | 8708装配 | 车间统计库 G870884. DBF | 装配 |
| 24 | 8708综合 | 车间统计库 G870885. DBF | 综合 |
| 25 | 8708金工 | 车间统计库 G870891. DBF | 金工 |
| 26 | 8708外壳 | 车间统计库 G870892. DBF | 外壳 |
| 27 | 8708零件 | 车间统计库 G870893. DBF | 零件 |
| 28 | 8708装配 | 车间统计库 G870894. DBF | 装配 |
| 29 | 8708综合 | 车间统计库 G870895. DBF | 综合 |
| 30 | 8708全厂统计库 | G870880. DBF | 全厂统计 |

五、标志管理库与标志变量

为了使每月的动态管理全自动进行,为了使历史资料与当前资料能有机地动态操作,设立标志管理库和标志变量,举例如下:

• USE G87082

• LIST

一 二 三 四

4 20 25 30

字段: 一, 变量: q 1

当q 1= '0', 数据库未建, 只能建库操作。

q 1= '1', 全部建好数据库结构。

q 1= '2', 全部数据录入完毕。

q 1= '3', 已统计, 已计算。

q 1= '4', 数据库已加密上锁, 数据不能改动。

字段: 二, 变量: q2

车间统计率的首编号, q2= 20, 可知班组统计库数目,

$20 - 7 = 13$

字段: 三, 变量: q3

车间任务完成库首编号, q3= 25, 可知车间统计库数目,

$25 - 20 = 5$

字段: 四, 变量: q4

数据库总数： $q4 = 30$

六、班组名称库与车间名称库

动态数据库之所以变化，是由于存在动态因子，掌握了动态因子的变化，就掌握了动态数据库的变化，本例中的动态因子，就是班组和车间的生产机构。用班组名称库和车间名称库来管理动态因子。

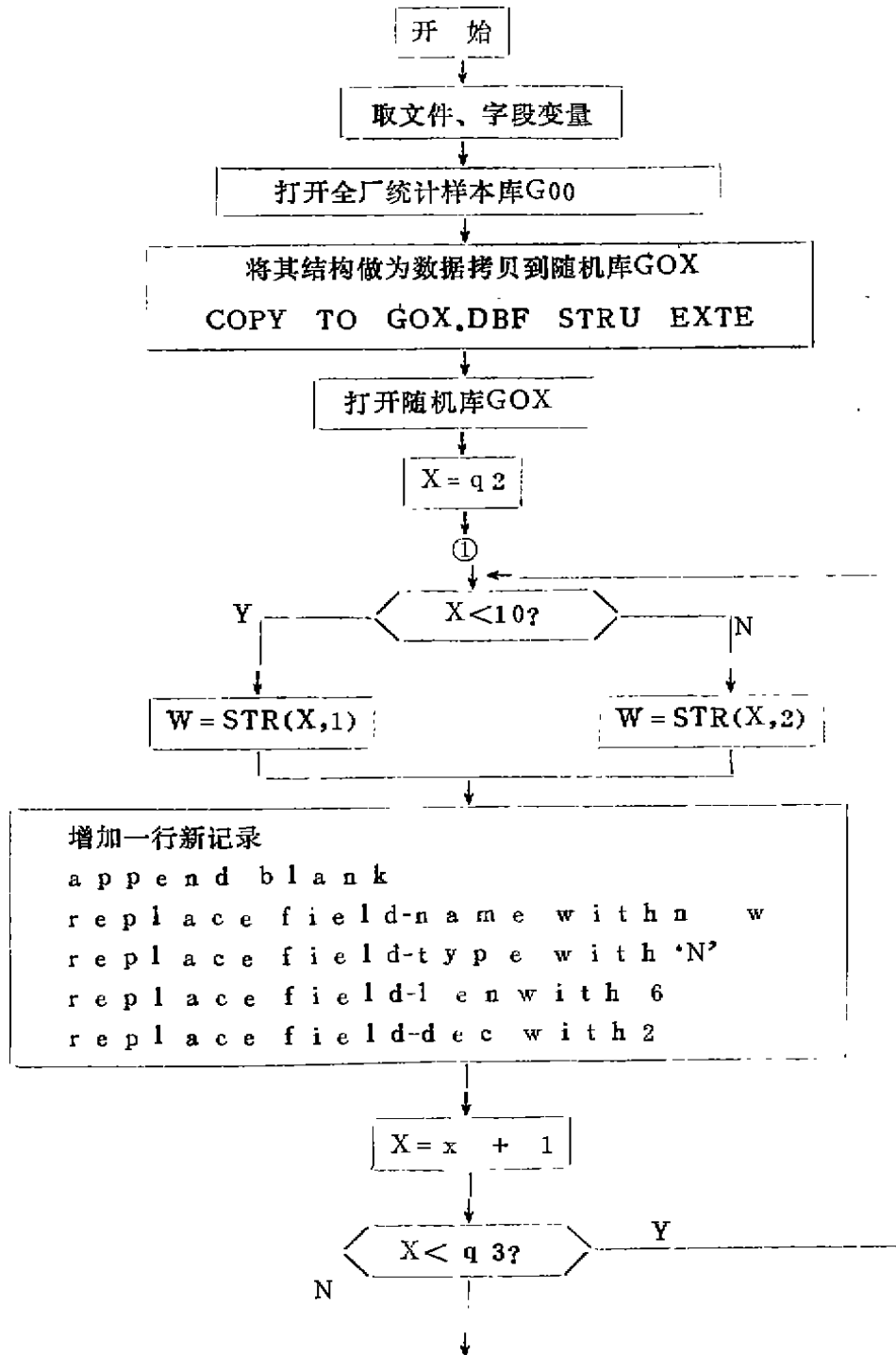
七、文件管理变量与字段名称管理变量

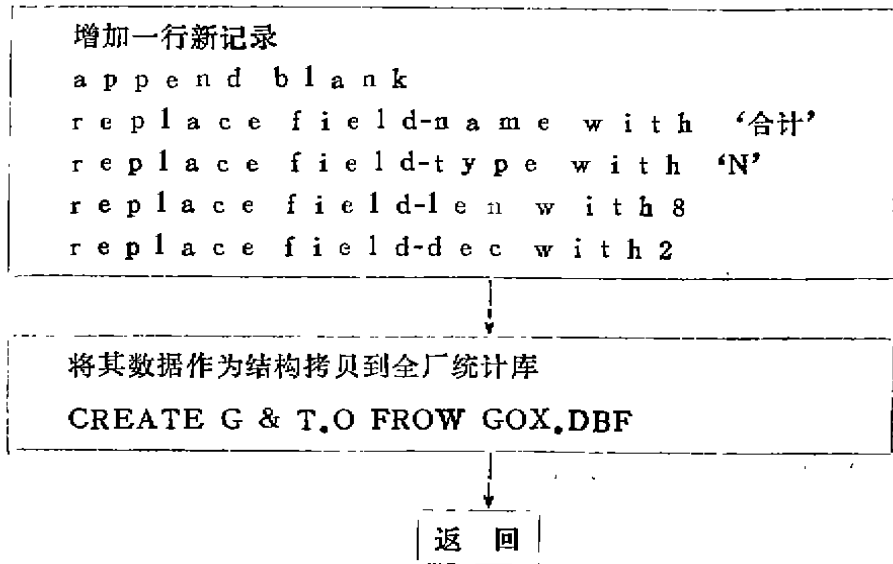
用文件数组变量与字段名数组变量来管理每月的全部因子，使之在运行程序中，作自动进行。变量中的数据存放于文件库中。

八、动态管理框图

1. 动态结构：

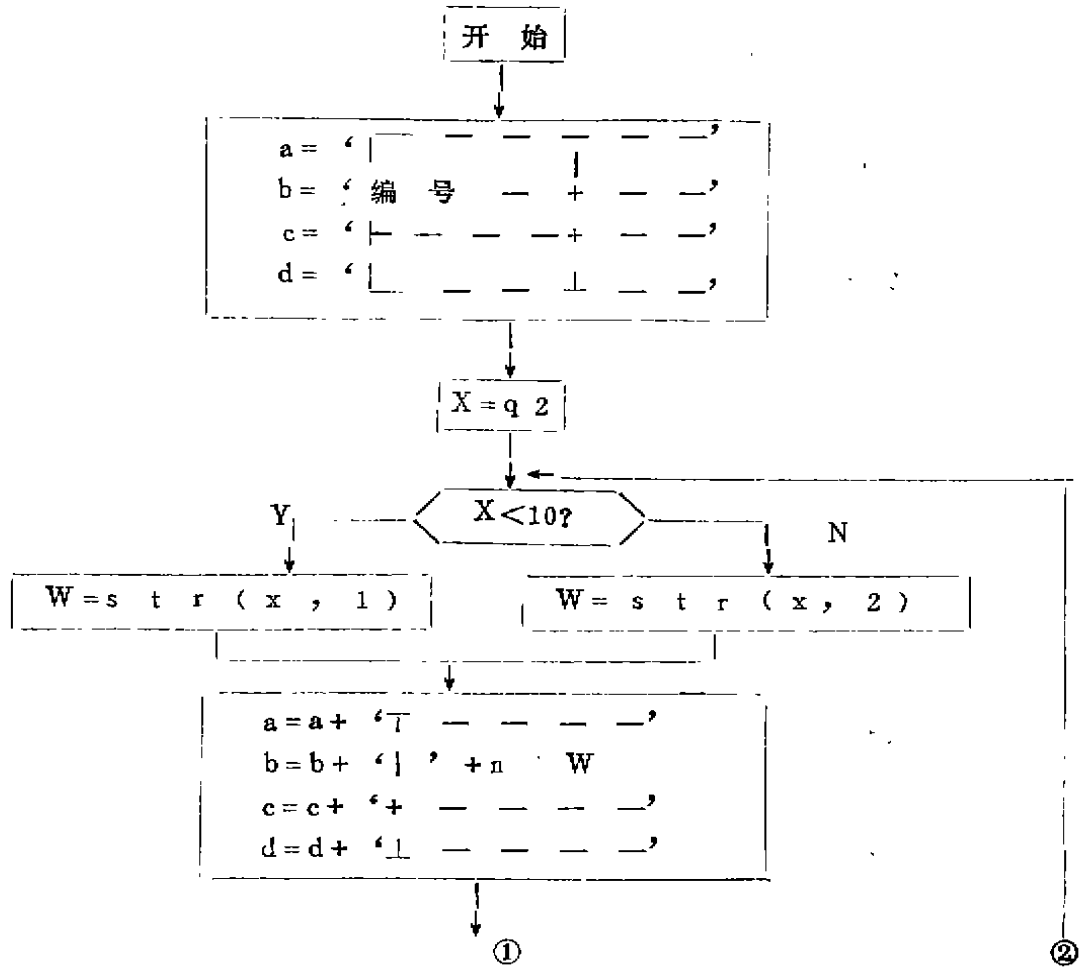
（建立全厂统计数据库动态结构程序段）

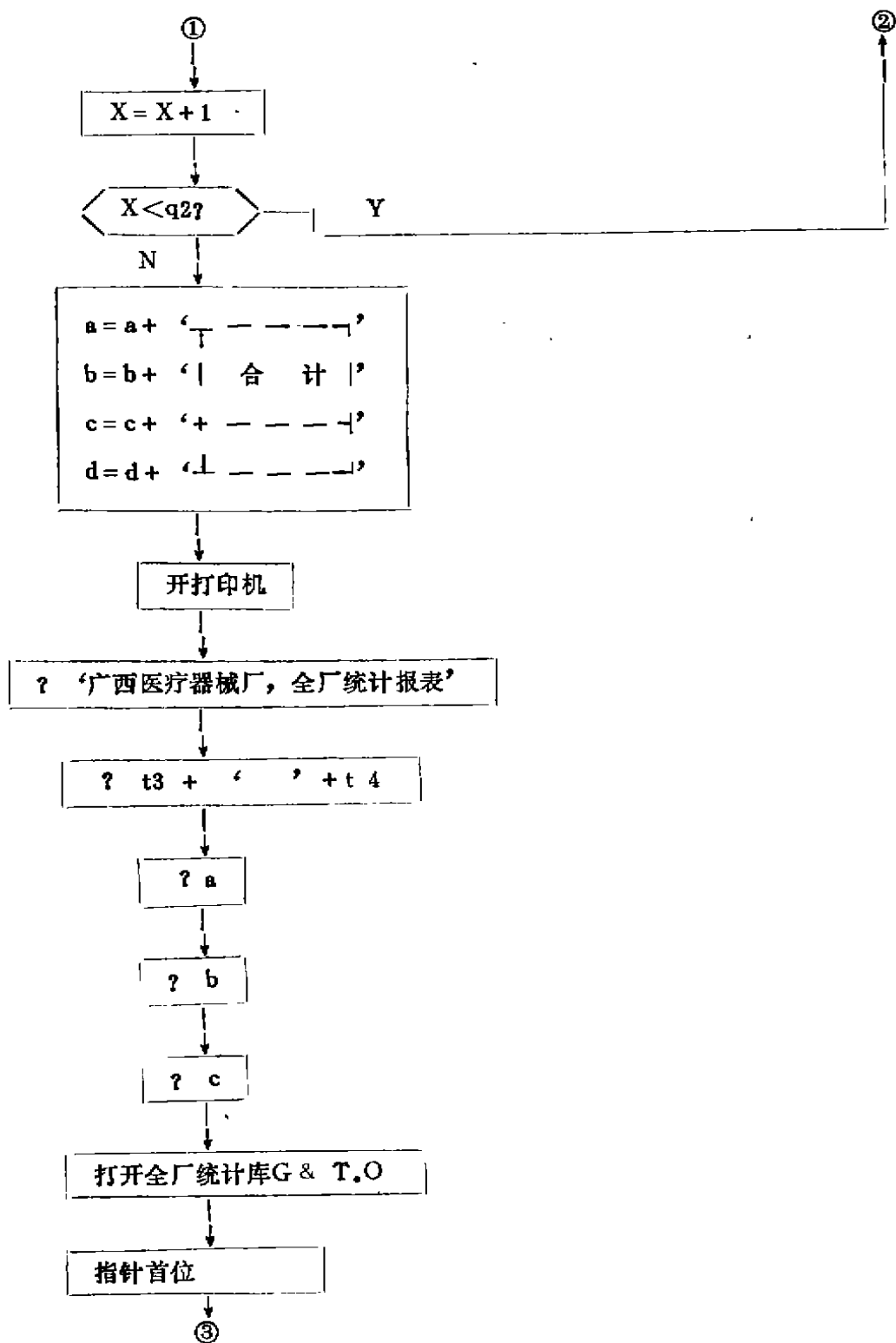


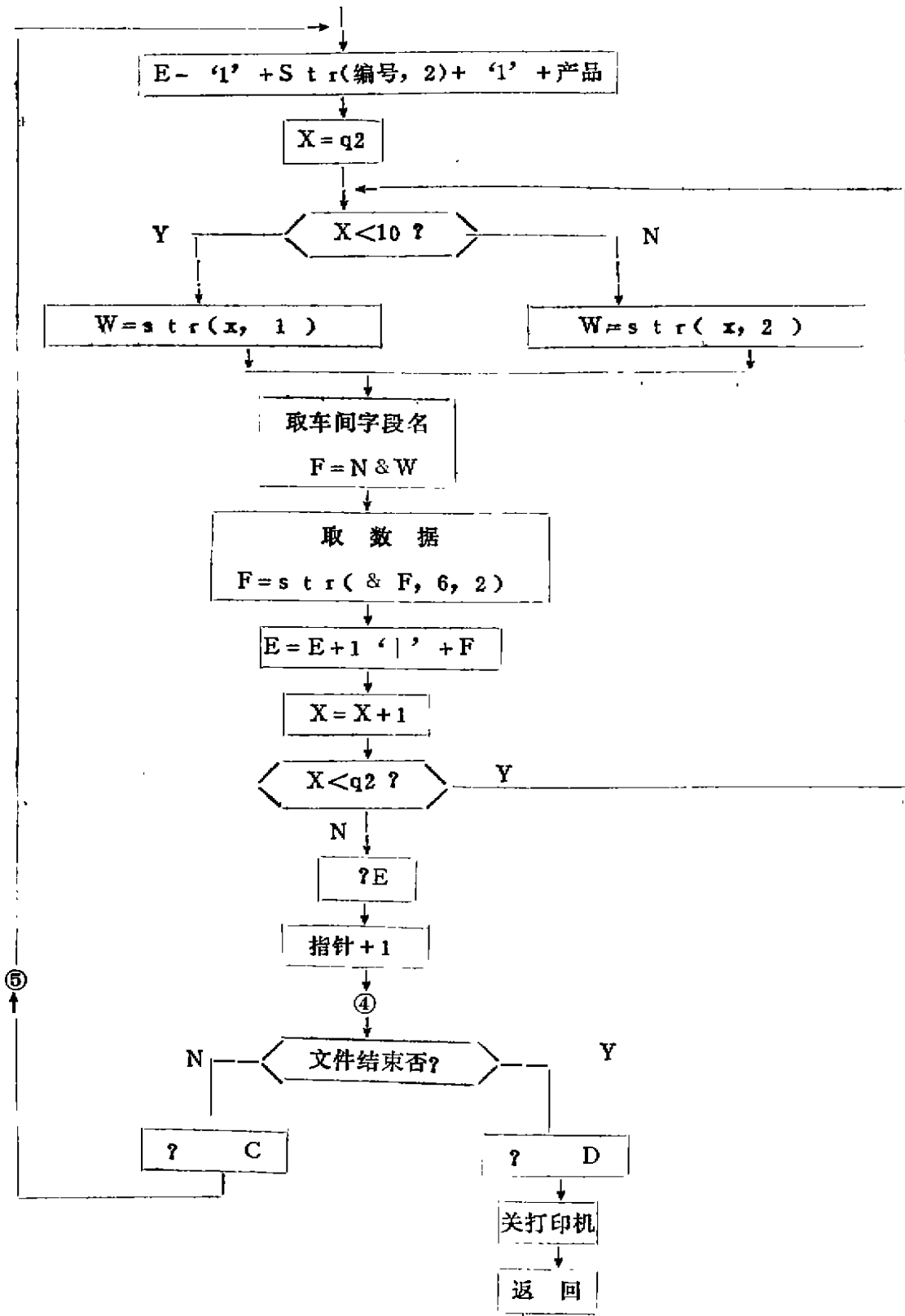


2. 动态报表

(打印全厂统计报表程序段)







九、动态数据库在广西医疗器械厂的使用

在编写管理程序之初，是按照该厂的第一种生产机构的条件编写程序的。当编好程序后，拿到现场调试，恰好厂长改选，全厂生产组织大调整，变成第二种生产机构，在这种动态条件下，用动态管理编写的程序。一试成功，运行良好。而用静态数据库编写的部分，全盘推翻。可见，动态数据库能够在不同的时间条件下运行，能够把不同生产组织的历史资料与当前操作有机地联系在一起，动态管理可以满足企业管理的需要。

APPLICATION OF DYNAMIC DATA BASE IN GUANGXI MEDICAL TOOLS FACTORY

Lu Lili

(Computer Centre of Guangxi)

ABSTRACT

Computer can be applied to the dynamic management of enterprises by the technique of dynamic database. It is necessary to carry out dynamic management for enterprises because the business management develops with the development and variation of things and the static management is not suitable.